



NEUHEITEN

Optatec 2010

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
A								
ALPAO	ALPAO	3.0	I 33	Hochgeschwindigkeits-DM37: neuer verformbarer Spiegel verbessert Bildqualität für Vision-Science, Mikroskopie und Astronomie		Dieses spannende Produkt ist durch große Hübe (Wellenfront-Neigung > 50 µm), und eine kurze Einstellzeit (<1 ms) gekennzeichnet. Es verfügt über Schnittstellen zu Matlab und Labview.	Frédéric Rooms, Hauptgeschäftsführer, täglich von 09:00 bis 18:00 Uhr	
Ametek	Ametek GmbH GB Taylor Hobson	3.0	F 10		Talysurf CCI SUNSTAR – innovativer, patentierte Algorithmus für hochgenauen 3D Messung. Flexibel und vollautomatisch durch Objektivrevolver und vollautomatischen Tisch. Polierte oder raue, gekrümmte, flache oder geneigte Oberflächen, Reflektivitäten zwischen 0.3 % und 100 % können mit einem einzigen Algorithmus erfasst werden. Keine Modusumstellung für verschiedene Oberflächen!	Talysurf CCI SUNSTAR – Berührungslose 3D Messung mit 2,2 Messbereich bei 4 Millionen Datenpunkten speziell für Solartechnik	Helge.Petri@ametec.de	
				PGI Optics 3D	Hochgenaue, vollautomatische Messungen der Aspärenform in 2D und 3D .	– Optikern bis 200mm Durchmesser, – vollautomatische Messung/ Auswertung, – Formgenauigkeit <100 nm, – steile Flanken bis 85°		

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
AMS	AMS Technologies AG	3.0	F 40	<p>Das Titan Infinity von DPSS Lasers Inc. (Vertrieb: AMS Technologies) ist ein 355 nm echtes CW-Festkörperlaser-systems mit bis zu 200 mW.</p> <p>OSI Optoelectronics hat zwei neue Familien von planar diffusen UV Photodioden entwickelt (Vertrieb: AMS Technologies).</p>	<p>Keopsys hat die „KULT Serie“ von kleinen gepulsten Faserlasern mit Modellen für Range Finding und Telemetrie erweitert (Vertrieb: AMS Technologies).</p> <p>Gooch & Housego hat die Produktfamilie der PM-Schmelzkoppler um die neue Version bei 780 nm erweitert (Vertrieb: AMS Technologies).</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Hohe Strahlqualität ($M^2 < 1.3$) für beste Auflösung – Rauscharmer Betrieb ($< 1 \% \text{ rms}$) – Hohe Stabilität ($5 \% @ 8 \text{ Stunden}$) – 532nm, 1 μm, 1.5 μm und 2 μm erhältlich – Kleine Bauform ab 90x20mm – Geringer Stromverbrauch – Einsatz in weitem Temperaturbereich möglich – Das Silizium ist verarbeitet, um eine Empfindlichkeit bis 190nm zu garantieren und die Empfindlichkeit im Bereich von 200 bis 400 nm zu verbessern – Überwachung und Splitten optischer Signale in polarisations-erhaltenden Fasern – Kopplungsverhältnis: mehrere Stufen 1-50 % – Niedrige Leistungsverluste 	Elisabetta Giubilato, Marketing Manager	
Artifex	Artifex Engineering e.K.	3.0	G 44	LDD100, Laserdioden-Treiber für Pulse mit Anstiegszeit 25ns. Verschiedene Modelle mit Strömen bis 200A.	OPM500, High-end optischer Leistungsmonitor für OEM- und Laboranwendungen. Erweiterung um USB und grafische Software.	OPM150, optischer Leistungsmonitor: Kosteneffektiv. Kompakt mit USB-Versorgung und grafischer Software. Für Service, Labor und OEM.	Dr. Steve Wright, Geschäftsleiter, durchgehend erreichbar.	
asphericon	asphericon GmbH	3.0	C 22	asphericon ION-Finish, asphericon ION-Finish stellt erstmals die ionenbasierte Bearbeitung von optischen Komponenten auf anspruchsvollen gekrümmten Oberflächen sicher. Damit können Welligkeitsfehler in hoher Zeiteffizienz korrigiert und höchste, den aktuellen internationalen Standard übertreffende Formgenauigkeiten erreicht werden. Im Gegensatz zum derzeitigen Stand der Technik können mit dem Verfahren vielfältigste Formen und Materialien bearbeitet werden. Die Oberflächenbearbeitung erfolgt zudem berührungsfrei und hinterlässt keine unnötigen Werkzeugrückstände.		asphericon Coating - Als Messe-Highlight präsentiert asphericon das neue Leistungsangebot des Bereichs asphericon Coating. Mit der Aufnahme von Beschichtungsdienstleistungen ist der asphericon ein entscheidender Schritt hin zum Komplettanbieter auf dem Gebiet der optischen Komponenten gelungen. Unter Nutzung der modernsten Linie an Vakuumbeschichtungsanlagen, einem Technikerteam mit langjähriger Erfahrung sowie einem optimal ausgestatteten Prüf- und Messlabor garantiert asphericon zuverlässige und jederzeit reproduzierbare Beschichtungsleistungen. Im Angebotskatalog lassen sich u.a. Antireflex-, Filter-, Hochreflexionsschichten sowie Spiegelvergütungen finden. Ergänzt wird das Produktangebot um den Express-Service asphericon fast-lane, der Beschichtungen innerhalb von 48 bzw. 24 Stunden garantiert.	Dr. Thomas Hegenbart, Leiter Marketing; Tel. +49-3641-675600	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
B								
B&M	B&M Optik GmbH	3.0	F 56	LED-Optik zur Strahlführung, RGB-Mischung und Effizienz-Erhöhung			Monika Fegebank	
C								
CASIX	CASIX	3.0	B 38	Diffusionsverbindungskristalle Die Kristalle bestehen aus zwei, drei oder mehreren Teilen. Normalerweise verbinden sich einer oder zwei undotierte Kristalle durch optischen Kontakt und werden bei hoher Temperatur weiter verbunden.				
CeramOptec	CeramOptec GmbH	3.0	E 14	Quarzglasfasern mit nicht-kreisförmigen Kernen, d.h. mit quadratischen, rechteckigen und achteckigen Formen, sind verfügbar – für gute Bildverschlüsselung und niedrige Blendenzahl-Verminderung.				
CILAS	CILAS	3.0	C 42	Optische Beschichtungen für große Komponenten bis zu 2 x 2 m, Weltraum-, Astronomie-, Verteidigungs- und Solaranwendungen. Multispektrale, mikrostrukturierte Filter für bildliche Darstellung der Erde.	Optische Filter, Dichroit und Strahlenteiler für wissenschaftliche, medizinische und sicherheitsrelevante Anwendungen. Dichte Beschichtungen für raue Umgebungsbedingungen.	Komplexe optische Komponenten im Bereich von 250 nm bis 2,5 µm. Optische Beschichtungen für große Stückzahlen und Größen bis zu 2x2m – industrielle Serienproduktion	Veronique Trivero, Pressekontakt	
Collischon	Collischon Optik-Design	3.0	C 56			Entwicklung optischer Systeme; Design von diffraktiv-optischen Elementen; Design von Abbildungs- und Beleuchtungssystemen; Prototypen	Martin Collischon, Geschäftsführer	
CZL	CZL Tilburg BV	3.0	D 60	SuNiCoat® Optik, Nickel-Phosphor-Beschichtung von überlegener optischer Güte (12 bis 14% P) für Diamantdrehen. Einwandfreie Schichten bis zu 2.000 µm sind Routine.	– Zertifizierung nach EN/AS 9100 – Reinraum-Produktionsverfahren	Einwandfreie Schichten, kein Lochfraß, Überzugsaussetzer oder Klümpchen, bis zu 2.000 µm – Längere Standzeiten für Diamantwerkzeuge – Einfache Bearbeitung mit Diamantwerkzeugen	Daniële Gemen, Leiter Marketing und Vertrieb, täglich (außer Mittwoch), 9:00 bis 16:30 Uhr	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
D								
DELTA	DELTA	3.0	G 52	Variable lineare Filter: Wir sind stolz, ankündigen zu können, dass wir in der Lage sind, Variable lineare BP-Filter (LVF) in jedem Wellenlängenbereich von 300 bis 1150 nm zu konstruieren und herzustellen.		Durchschnittliche Transmission: ~ 97% Beschichtet auf einem Quarzglas-Substrat mit einer Größe von 15 x 60 mm auf so eine Art und Weise, dass die spektrale Eigenschaften über die Länge des Filters linear variieren.	Kaj Kulstad, Marketingleiter	
design	design!struktur	3.0	C 56	„HELIOS“ und „LUNA“, kompakte „on axis“-Projektionssysteme für Stereo-Lithographie, 3D-Scanning, und viele kundenspezifische Sonderanwendungen.	Golden-Dragon-Scan-LED / RGB-Flächen-LED, diffuse, regelbare LED Beleuchtungen für machine-vision, Infrarot-Beleuchtung für Wafer bei Solarzellenherstellung.	Ultrakompaktes LED-Beleuchtungssystem für HUD/Head-Up-Displays für den Automobilbereich.	Ulrich Bernatzki, Geschäftsführer, täglich 09:00 -18:00 auf dem Messtand	nach Vereinbarung
DIOPTIC	DIOPTIC GmbH	3.0	I 16	DNL-A4/6, Justagehalter für Hologramme (CGH, DNL) bei der interferometrischen Prüfung von Asphären	LargeRadiusTest (LRT), System zur interferometrischen Prüfung großer Krümmungsradien ab 1 m		Jean-Michel Asfour, Geschäftsführer, Freitag 9–12 Uhr	
E								
EcoGlass	EcoGlass, a.s.	3.0	A 17	Glasobjektive für Hochleistungs-LEDs	Automatisiertes Verfahren für kleine LED-Objektive	Glasobjektive für LEDs	Mr. Jiri Kocarek, Hauptgeschäftsführer	
Edmund Optics	Edmund Optics GmbH	3.0	A 15	Hart-beschichtete Bandpass-Interferenzfilter haben ein einziges Substrat mit einer tieferen Sperrung, einer höheren Übertragung und steileren Flanken als weich-beschichtete Filter.	TECHSPEC® Compound Parabolic Concentrators mit einem Akzeptanzwinkel von 25° oder 45° sind ausgelegt, entfernte Lichtquellen einzufangen und zu konzentrieren.	Einstellbare TECHSPEC® ReflIX™ Objektive bieten eine große Vergrößerungsauswahl. Alle Geräte sind für eine Rohrlänge von 160 mm und eine Glasabdeckung mit einer Stärke von 0,17 mm konfiguriert.	Kristin Urner, Technischer Verkauf, 15.06. bis 18.06.2010	
Elma	Elma GmbH & Co. KG	3.0	F 62	Vertikale Rotationseinrichtung für die Zwischen- und Endreinigung von Kleinstoptiken.	X-tra Presicion: Modulare Reinigungsanlage für die beschichtungsreife Reinigung von Optiken Elmasonic P Line Ultraschallgeräte mit Doppelfrequenz 37/80 kHz		Michael Schnauffer Leitung Geschäftsfeld Optik/Solar; Gesamte Messedauer	Am Messestand
EM4	EM4, Inc	3.0	A 42	EM600 – ein neuer, höchst geräuscharmer Laser und TEC-Controller für CW-Steuerung bei Hochleistungs-DFB-Lasern. Seine kompakte Auslegung ermöglicht einfache OEM-Anwendung und -Integration.	EM4 weitet seine Angebote an robusten, komplett lasergeschweissten, fasergekoppelten, hochgeschwindigkeits-„Acousto Optic Modulators“ weiter aus – ideal zum Abgreifen der Impulse von Faserlasern	EM4 weitet seine Angebote an fasergekoppelten Geräten für raue Umgebungen mit mehreren Produkten, die erfolgreich in Weltalleinsätzen neulich verwendet wurden.	Steve Kidd, auf der Messe	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Engis	Engis UK Ltd	3.0	A 62	Durchbruch im Polierverfahren für Saphire. Nicht-kolloidales Polieren von Saphiren		Vorfertigen und Fertigen von Saphiren auf derselben Maschine durch Einsatz von Engis Diamantenaufschlammung, Verbundplatte und Padprozess.	Paul Kingscott, Vorstand Vertrieb	
Evatec	Evatec GmbH	3.0	G 25	„Thin Film Toolbox“		Von Dünnschichtauslegung im Labor bis zu der tatsächlichen Beschichtung, Evatecs neuer „Thin Film Toolbox“ ermöglicht erstmals einen nahtlosen Übergang ohne menschlichen Eingriff.	Allan Jaunzens, Marketingmanager, Tel. +44 7802 784406, allan.jaunzens@evatecnet.com	
EXALOS	EXALOS AG	3.0	J 01	– Superlumineszenzdioden im blauen und roten Spektralbereich – Swept Source für 1050 nm und 1310 nm	Superlumineszenzdioden zwischen 700 nm und 1600 nm	– Superlumineszenzdioden im blauen und roten Spektralbereich – Swept Source für 1050 nm und 1310 nm	Dr. Uwe Achatz VP Marketing +41 76 561 9 03	
F								
FEBAG	FEBAG Fertigungstechnik AG	3.0	B 26	Schleifmaschine für Siliziumbearbeitung.	Facettiermaschine FFFM 500 mit Vorschubantrieb.		Hans Bauer, gesamten Messezeit am Stand	
FiSA	FiSA Ultraschall GmbH	3.0	J 44	Maßgeschneiderte Reinigungs- und Beschichtungslösungen aus dem Hause FiSA sind seit über 25 Jahren weltweit im Einsatz.	Das FLOW COATING ermöglicht auch einseitige Beschichtungen; so können Substrate beispielsweise mit einer Antifog-Beschichtung versehen werden.	FiSA MULTISONIC, der Multi-frequenz-Ultraschall mit 40-95 kHz für höchste Präzisionsreinigung.	Roland Kehres, Geschäftsführung	
Fraunhofer IPMS	Fraunhofer Institut für Photonische Mikrosysteme	3.0	D 50	Mikromontage-Technologie am Fraunhofer IPMS.		Das Exponat zeigt die Mikromontage am Beispiel des optischen Aufnahme-kopfes für ein Endo-Mikroskop auf MEMS-Basis, das nur etwa 8 mm Durchmesser haben wird.	Ines Schedwill, gesamten Messezeit am Stand	
Fraunhofer IPT	Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie IPT	3.0	D 50	Wellenfront-Sensor mit erweitertem Dynamikbereich auf Basis einer Mikrospiegelmatrix (DMD) mit bis zu $\pm 10^\circ$ größerem Messbereich und höherer lateraler Auflösung.	Hybrides Fast-Tool-System aus kurz-hubigem Piezo-Fast-Tool-Servo (FTS) und langhubigem Slow-Tool-Servo (STS) zur Fertigung mikrostrukturierter Freiformflächen	Vollständige Prozessketten zur Replikation komplexer optischer Oberflächen und Bauteile aus Glas und Kunststoff durch Präzisionsblankpressen und Spritzprägen	Susanne Krause, Presse und Öffentlichkeitsarbeit, 15./16.6. ganztägig	„Tailored Optics - vom Design zum System“ – Di, 15. Juni 2010, 13.30 Uhr, Fraunhofer-Gemeinschaftsstand, Halle 3, Stand D 50

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
H								
Hellma	Hellma Optik GmbH Jena	3.0	G 13	Neue Hellma-Tochter: Hellma Materials, Hersteller von Kalziumfluoridkristallen für UV-, VIS und IR-Komponenten im Bereich von Laseranwendungen und Lihtographie	Belieferung von optischen Glas: Kleinmengen (bis 20 kg) von optischen Glas der Firma SCHOTT sind künftig über Hellma Optik GmbH Jena erhältlich (auch Blank's).	Neue Dimensionen: Bis zu einer Kantenlänge von 850 mm fertigen wir Zylinder-linsen höchster Präzision für anspruchsvollste Aufgaben.	Ulf Hallmeyer, Geschäftsführer	
HSR	HSR Vakuum GmbH und HSR AG	3.0	B 37	Multi-Baffle mit optimiertem Leitwert, kann wahlweise mit Polycold, Flüssigstickstoff, Kühlmaschine oder Wasser gekühlt werden	Kryokontroller HCC als komplette Steuerung für Kryo-Pumpstände oder Kryostaten. Einfache Integration in ein bestehendes Anlagenkonzept durch kompatible Schnittstellen.	Schutzbaffle für Turbopumpe als Bedampfungsschutz, verlängert deutlich die Standzeiten, wirkt als zusätzliche Wasserdampfpumpe bei entsprechender Kühlung	Rainer Löw, GF der HSR Vakuum GmbH	Täglich am HSR Stand
I								
IB/E	IB/E OPTICS Eckerl GmbH	3.0	C 56		Telezentrische Objektive der S-Serie sind Messobjektive für industrielle Einsatzzwecke. Insgesamt umfasst die komplette Serie die Familien TZS8, TZS12, TZS16 und TZS24.	100°/130° Ultra-Weitwinkel Objektive mit minimaler Verzeichnung. Diese sind optimal für die Betrachtung mit großem Winkel auf kleinem Raum.	Frau Eckerl Nicole 08:00 Uhr – 16:00 Uhr	
IBS	IBS Precision Engineering	3.0	G 49	ECD140, Wirbelstromsensor für das CompactRIO-System von NI für hochpräzise berührungslose Abstands- und Positionsmessungen.	ISARA 400, Ultra-Präzisions-CMM, Messvolumen 400x400x100 mm ³ , Abbe-Prinzip in 3D, 1D-Messunsicherheit in x,y,z von jeweils nur 45 nm.	TRISKELION, 3D-scannender taktiler Sensor, Auflösung 3 nm, bewegliche Masse 160 mg, Messfehler <15 nm in 3D	Joachim Humpfer, Technical Account Manager	
ID Quantique	ID Quantique SA	3.0	J 37	id400, Photonen-zähler bei 1064 nm, mit einstellbarer Quanteneffizienz bis zu 30%		Frei laufend, intern oder extern gattergesteuert	Leonard Widmer, VP Verkauf, 15.bis 18.06.2010, 09:00 bis 17.00 Uhr	
IN-VISION	IN-VISION Digital Imaging Optics GmbH	3.0	G 48	MEMI: Programmierbare sequenzielle DLP-Beleuchtung f.Mikroskopie (Lebendzellen-Forschung) Rückprojektionsobjektiv f. med. 3-D Monitor-darstellung	1.2' und neu 0.98' DLP-Kinoobjektivserie Biochip-DNA Analyzer 2K Digitaler Filmrecorder Simulations-Projektionsobjektive	Optisches System f. Digitale Langzeitarchivierung mit DLP-Technologie Zoom-Objektiv f. Highspeed-Photoprinting	Dieter Lütze, Marketing Direktor vom 15.-18.06.2010	Am Stand G 48 oder nach Vereinbarung
K								
K&Y	K & Y Diamond Ltd.	3.0	J 43	K&Y Diamond verkündet die Entwicklung einer neuen Version unserer natürlichen und künstlichen Diamantwerkzeuge für den Einsatz in der Kunststoffoptik-Industrie.	K&Y Diamonds neues Diamantwerkzeug für die Kunststoffoptik-Industrie verlängert Werkzeugstandzeiten und reduziert dabei die Betriebskosten!	K&Y Diamond Ltd. hat sich einen Ruf als Vorreiter in der Konstruktion und Herstellung von äußerst präzisen Diamantwerkzeugen gemacht.		

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
Künemund	Künemund GmbH & Co.KG	3.0	G 53	Feststoffgeschmierte Wälzlager für extreme Betriebsbedingungen wie: hohe/niedrige Temperaturen und niedrige Drücke, Einwirkung aggressiver Medien, ...	Von 1 St. bis hin zur Großserie Lieferbar sind: Rillenkugellager, Dünnringlager Rollenlager, Gehäuselager, Axiallager, ... Wälzlager, ... und Sonderlager aller Art	Für die unterschiedlichen Anwendungsbereiche gibt es verschiedenste Compound – Varianten COMP1, COMP2, COMP4 u. Kundenspezifische Sonderausführungen	Dr. Kai Dürr; Geschäftsführer, auf dem Messestand 15. bis 18.6.2010	
L								
Laser Components	Laser Components GmbH	3.0	E 01	Polarisationsunabhängige Strahlteiler, Justagefreie Dünnschicht-Polarisatoren für Laser mit höchsten Leistungsdichten	Low-Ripple Kantenfilter für Raman-Anwendungen, Präzise Interferenzfilter für die klinische Chemie, blaue Lasermodule mit unterschiedlichen Strahlprofilen	Kundenspezifische Entwicklungen, Diffraktive Optiken für die Medizintechnik	Patrick Paul, GF, Di-Mi	
LightGuide-Optics	LightGuideOptics Germany GmbH	3.0	G 31	Verschmolzene Faserbündel als Ersatz für Flüssigkeitslichtleiter.	Verschmolzene Q/Q Faserbündel mit rechteckigem oder quadratischem Querschnitt zur Einkopplung von Strahlquellen mit quadr. oder rechteckigem Querschnitt mit einer erhöhten Effizienz.	Verbesserte Transmission, hohe Temperaturbeständigkeit, kein Ausgasen von Klebern.	Peter Tänzer	
LightTrans	LightTrans GmbH	3.0	H 12	LightTrans VirtualLab™ – optische Simulations- und Design-Software für Nano-, Mikro- und Makro-Optik	Automatische Parameter-Variation und -Tolerierung für sowohl lichtbrechende, beugende und hybride Freiformflächen als auch für Gitter unterhalb der Wellenlänge.	VirtualLab™ integriert Simulationstechniken von geometrischer Optik bis zu elektromagnetischen Methoden auf einer einzigen Plattform, die auf Feldnachführung basiert.	Petra Wyrowski, Dr. Michael Kuhn, Dr. Hagen Schweitzer, Ansgar Teipel	
M								
Magazin Verlag	Magazin Verlag Hightech Publications KG	3.0	D 38	Plasma + Oberfläche Fachzeitschrift noch als Supplement.		Beschichten, Strukturieren, Analysieren	K.-H. Schneider	
mehOnics	mehOnics ag	3.0	B 51	NOVA-Controller – zum Betrieb von mit unterschiedlichen Antrieben wie Piezoträgheits-, dynamischer Piezomotoren, Schrittmotoren anzusteuern.		HS 30 – Miniaturversteller mit Feingewindespindel und 8, 18 und 30 mm Verstellweg.	Hubert Münzer, Vorstand; während der gesamten Messedauer nach Absprache	Keine
Micro-Hybrid	Micro-Hybrid Electronic GmbH	3	I 34	Dual Pyrodetektor für NDIR Gasanalyse in Current Mode und in Voltage Mode	Dual Pyrodetektor für Arbeitstemperaturen bis 180 °C, heissluftsterilisierbar nach DIN 58947	Pyrodetektoren, Thermopiles und IR Strahler für die NDIR Gasanalyse aus einer Hand	Uwe Manzei, Vertrieb/Marketing, gesamte Messe	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
O								
OPTOPHASE	OPTOPHASE	3.0	F 38	NanoF25 Der neue Hochgeschwindigkeits-Piezo-Nano-Stellantrieb erweitert unsere bestehenden Angebote an präzisen Hochleistungs-Objektivpositionierern im Bereich < Nanometer. Der Nano-F25HS bietet überlegene Leistung und Geschwindigkeit durch hervorragendes Design und die Integration unseres PicoQ™-Sensors mit niedrigem Geräuschpegel.			Samuel Choblet, Geschäftsführer	
OptoTech	OptoTech Optikmaschinen GmbH	3.0	D 40	Schleifzentrum für die Optikbearbeitung; Zentriermaschinen; Werkstattinterferometer; konventionelle Bearbeitungsmaschinen	Maschinen und Verfahrenstechnik für Mikrofertigung; Maschinen und Verfahrenstechnik für die Bearbeitung von Asphären und Freiformflächen; A-FJP Korrekturtechnologie; Software für die Arbeitsvorbereitung	Optikbearbeitungszentrum; A-FJP Feinkorrekturtechnologie	Matthias Pfaff; Bereichsleiter Präzisionsoptik	täglich auf dem Messestand
OWIS	OWIS GmbH	3.0	D 15	OWIS Miniatursystem SYS 25 schneller, flexibler Aufbau, opt. Achse 25 mm einziges System am Markt mit getrennten Reitern/Komponenten bei definierter Höhe	TRANS 40C – justierbarer Optikhalter mit offener Ecke LTM 45 – schmaler Präzisionslineartisch Kreuztische PKTM 50 / PKTM 190: von ganz klein bis ganz groß	Hybrid-Linearpositionierer HUMES – hochpräziser Höhenversteller HTM – präziser Höhenversteller LIMES 44 mit Metallabdeckung MTM 60 – Messtisch motorisiert	Adine Miclea, Marketing, 15.06. – 18.06.10	
P								
Phoenix	Phoenix Optical Technologies Ltd.	3.0	F 60	IR-Fenster und -Beschichtungen. Durchmesser von 15 bis 480 mm. Chemisch, schlagzäh modifizierte Fenster im sichtbaren Spektrum bieten guten Schutz.	Infrarot-Beschichtungen. Erweiterung unseres Angebots an IR-Beschichtungen mit langlebigen multi-spektralen Beschichtungen; DLC.	Diamantdrehen. Aspherische / diffraktive / freiförmige optische Komponenten – IR-Werkstoffe, Kunststoffe, Metalle.	Peter Williams, Verkaufsleiter; 10:00 bis 17:00 Uhr	
PHOSCTECH	PHOSCTECH PHOTONICS,LTD	3.0	F 35	Achromatisches Objektiv	Entwickelt Zentrierung < 30 Bogensekunden	Entwickelt Zentrierung < 30 Bogensekunden	John Chen Tel. +86-(0)5 91- 87 84 69 55 Fax: +86-(0)5 91- 87 85 61 57 sales@phosctech.com www.phosctech.com	Fuzhou, China
Physik Instrumente	Physik Instrumente (PI) GmbH & Co. KG	3.0	F 26	Die Linearaktoren der PiezoMove-Serie erreichen Stellwege bis 500 µm und sind für die kostenoptimierte Herstellung in großen Stückzahlen ausgelegt.	Für das Energy Harvesting sind DuraAct Piezoaktoren geeignet, für die es neu eine passende Wandler- und Speicherelektronik gibt.	Der einkanalige Piezocontroller C-709 erschließt die Digitaltechnik und ihre Vorteile nun auch preisgünstigeren Nanopositioniersystemen.	Mark Freyer, Gebietsverkaufsleiter	An unserem Stand nach Absprache

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
PTB	Physikalisch-Technische Bundesanstalt	3.0	I 16	Justierstabile Herriot-Zelle; Transversal Access Cavity ermöglicht erstmals Kavitäten mit transversaler Einkopplung. Minimalster Justieraufwand.	Multispektral Kalibrierelement; Interferenzfiltersystem für Monochromator-Kalibrierung ohne Spektrallampeneinsatz. Für biomedizinische Analytik.	Pulsed in cw-Konverter für quasi-cw-Laser; Glasfaseranordnung ermöglicht gepulste Laser für cw-Anwendungen. Nichtlinearitäten treten nicht auf.	Dr. Bernhard Smandek, Technologie Transfer; 15. – 18. Juni 2010; (täglich von 9.00–16.30 Uhr)	15. – 18. Juni 2010; täglich von 9.00–16.30 Uhr
Provac	Provac AG	3.0	H 09	Vakuum Beschichtungsanlage mit voll automatischer Be- und Entladung	PRO 650 L	automatisches Be- und Entladen aus Kassette, Handling im Vakuum, mehrere Zyklen ohne Belüftung der Kammer möglich, substantielle Erhöhung von Maschinenverfügbarkeit und Durchsatz	Marcel Kessler, Director Product Management	
Q								
QED	QED Technologies	3.0	A 32	Der Aspheric Stitching Interferometer (ASI®) misst Asphären mit bis zu 1000 ausgehenden Wellen von der passendsten Sphäre.	QED führt den ASI auf dem QED-Stand während der Messe vor. Dr. Andrew Kulawiec, Produktmanager für Messgeräte, leitet die Vorführungen und beantwortet Fragen.	Die im ASI verwendete Variable-Optical-Null-Technologie (VON™) ermöglicht schnelle, automatische Offenblende-Messtechnologie für Asphären ohne Nulllinse.	Marc Tricard, Vorstand Geschäftsentwicklung, 15.06. bis 18.06. während Messeöffnungszeiten	Die neueste messtechnische Lösung von QED: der Aspheric Stitching Interferometer, 15.06. um 15 Uhr, Stand A32.
R								
Rotem	Rotem Industries-Crystals Division	3.0	B 53	Hyper-hemisphärischer Saphir-Dom – Rotem hat einen hyper-hemisphärischen, 240° Saphir-Dom mit einem Durchmesser von 130 mm hergestellt. Diese Komponente wurde nie zuvor hergestellt.	Rotem will die Herstellung eines hyper-hemisphärischen, 240° Saphir-Doms mit einem Durchmesser von 170 mm bis August 2010 fertigstellen.	Technologie basiert auf konfokaler Nachführung. Sehr präziser Luftlager. Schnelle Messungen (1 mm/s). Große Muster (bis zu 100 Mal größer als der Messbereich und bis zu 50 mm in der Z-Richtung). Flankenwinkel von bis zu 65°	Oren Leiberman, Marketingleiter Kristallbereich	
S								
Satisloh	Satisloh GmbH	3.0	E 56	Herstellung hochpräziser Asphären in Bearbeitungsmaschinenserie SPM/SPS-30 mit Durchmessern im Bereich von 5 mm bis maximal 30 mm.	MTX-Steuerungssystem, nun in fast allen Satisloh Maschinen; ermöglicht hochpräzise und dynamische Bearbeitungsprozesse. Die Sicherheit der Bediener steht an erster Stelle.	On-Machine-Metrology (OMM), taktiles Messsystem. Ermöglicht Vermessen der Linse in der Schleifmaschine. Gewährleistet hochgenaue Messung, spart Zeit und Kosten.	Steffan Gold, Geschäftsführer Feinoptik; Nicole Faust, International Marketing Manager	
Schneider	Jos. Schneider Optische Werke GmbH	3.0	E 39	VP 30532, semiautomatisches Feinkittgerät mit herausragender Genauigkeit	VP 30508, Zentrierprüfgerät, jetzt mit neuen Software-Features und optionalem Zubehör (z. B. luftgelagerter Rundtisch)	ETA-ARC-AT, Reflektometer zur berührungslosen Messung des spektralen Reflexionsgrades und des Farbortes direkt auf der gekrümmten Linsenoberfläche	Lothar Völker, Vertrieb Messgeräte, 15. bis 18.06., jeweils 9 bis 12 Uhr	keine speziellen Pressetreffs geplant

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
SENSOFAR	SENSOFAR-TECH, S.L.	3.0	I 22	Basierend auf Sensofars Kerntechnologie, der plu APEX ist ein neuer, berührungsloser optischer Profiler für die Messung von aspherischen Oberflächen und Freiform-Linsen.		Technologie basiert auf konfokaler Nachführung. Sehr präziser Luftlager. Schnelle Messungen (1 mm/s). Große Muster (bis zu 100 Mal größer als der Messbereich und bis zu 50 mm in der Z-Richtung). Flankenwinkel von bis zu 65°	Isabel Hernandez, Leiterin Marketing und Verkauf	Jederzeit auf dem Stand
Sill Optics	Sill Optics GmbH & Co.KG	3.0	A 39	Farbkorrigiertes Scanobjektiv für Fluoreszenzmessungen ab 405 nm.		Sill Optics mit erweiterter QED - MRF Technologie für die Asphären-Präzisionsfertigung	Berndt Zingrebe, Geschäftsführer	
SIOS	SIOS Meßtechnik GmbH	3.0	B 21	Differentielles Miniaturinterferometer mit Planspiegelreflektor zur Vermessung und Kalibrierung von Spiegeloberflächen.	Verbesserte Features bei ein- und mehrachsigen Miniaturinterferometern zur hochpräzisen Längen- und Winkelmessung.	Nano Vibration Analyzer zur Messung des dynamischen Verhaltens von Mikrostrukturen, MEMS, Cantilevern.	Herr Grundschock, Vertriebsleiter; gesamte Messezeit	
T								
tec5	tec5 AG	3.0	H 28		Neue tec5 Elektronik und Spektralsensor MMS-128 von Carl Zeiss für schnelle spektrale in-line Messungen in der Qualitätssicherung	Beste Dynamik, hoher Lichtdurchsatz, hohe Geschwindigkeit	Susanne Klapper, Marketing Manager, 15.06.2010	keine
Tempotec	Tempotec Optics Co., Ltd.	3.0	A 16	Freitragende Verzögerungsplatte nullter Ordnung. Hat eine präzise Verzögerungstoleranz und ist geeignet für Hochleistungsanwendungen.	Verzögerungsplatte nullter Ordnung mit einzelner Platte	Nach Präzisionspolieren der Oberfläche kann die Verzögerungstoleranz der Verzögerungsplatte bis zu L/500 betragen.	Hongbo Hou, VP Vertrieb und Marketing, 15.06. bis 18.06.	
Treibacher	Treibacher Industrie AG	3.0	D 62	TIAG produziert CeO2-Polierpulver (AUERPOL®). Der Hauptanwendungsbereich ist das Polieren von optischen und präzisionsoptischen Komponenten.	TIAG entwickelt neue Poliermittel für Keramik, Metalle, kristallinische Werkstoffe und Kunststoffe.	Die meisten Produkte sind mit oder ohne Suspensionsadditive verfügbar, je nach Kundenbedürfnissen.		
U								
Umicore	Umicore Thin Film Products	3.0	E 55		Die nächste Generation des wasserabstoßenden Materials „Topcoat E“. Topcoat E Schichten sind wasser- und fettabstoßend.	Volle Übereinstimmung mit Umweltvorschriften (C-8-frei), hohes Reinigungskomfort, hohe Abriebbeständigkeit, einfache Bearbeitung, Elektronenstrahl- oder Tiegel-Verdampfung.	Markus Fend, Leiter internationaler Vertrieb und Marketing	

Name	Firma	Halle	Stand	Neuentwicklung	Weiterentwicklung	Technische Highlights	Ansprechpartner für die Presse	Pressetreffs
V								
Valley Design	Valley Design Corp.	3.0	J 28	Hersteller von flachen Objektiven, Substraten, Wafers und Discs nach ISO 9001:2008 aus verschiedenen Werkstoffen wie z.B. Quarzglas, Glas, Quarz, Keramik, Metallen, Saphir usw.	Anbieter von Präzisionsläppen, -polieren, -schleifen und -vereinzeln, Ausdünnen von Wafers, Polieren von Innen- und Außengewinden und CMP, Laserbearbeitung und weitere hochpräzise Bearbeitungsdienstleistungen.	Spezialisiert in: Ultradünn < 25 um Ultraflach: Zehntel-Welle Superpolieren: < 5 Ang Enge Toleranzen: ± 0,5 um	Mandi Indars, Leiterin Marketing und Vertrieb	nicht zutreffend
Veeco	Veeco Instruments GmbH	3.0	A 35	ContourGT™ – unsere nagelneue Generation der berührungslosen optischen Profiler für QS in der Produktion und für die Forschung und Entwicklung von bearbeiteten, polierten und strukturierten Oberflächen	Basierend auf unserer patentierten Weisslichtinterferometrie (WLI), der neue ContourGT™ bietet die höchste vertikale Auflösung (0,01 nm) beim größten Sichtfeld der ganzen Branche.	Die neue 64-Bit Software bietet 10-fach schneller Bildanalyse im Vergleich mit anderen messtechnischen Systemen und das Zusammenfügen von tausenden Bildern in ein einziges, sehr großes Bild.	Klaus Pross, Vertriebsingenieur Messtechnik	
W								
WAVE-LENGTH	Wavelength Technology	3.0	B 24	Si, Ge Polieren von Objektiven und ZNSE Polieren von Zylinderlinsen, Prismaproduktion, Herstellung von Objektivfassungen.	Beschichtung mit hohem Schwellenwert für Laserbeschädigung, Herstellung von Saphirprodukten.	Präzisionsobjektivmontage, Entwicklung und Herstellung von Infrarotlinsen, Herstellung von Objektiven und Beschichtungen mit hohem Schwellenwert für Laserbeschädigung, Prismaproduktion.	Robert Huang	
Werth	Werth Messtechnik GmbH	3.0	F 11	Chromatic Focus Probe CFP: Hochgenaues berührungsloses Messen an optischen Bauteilen		Messung von glänzenden, spiegelnden, streuend reflektierenden, absorbierenden und transparenten Materialien in µm-Genauigkeit.	Herr Rudi Schäfer (15. – 17.06.10 jeweils von 09:00 – 17:00Uhr und am 18.06.10 von 09:00 – 16:00Uhr)	Thema Werth Produktneuheiten: täglich am Messestand der Werth Messtechnik GmbH in Halle 3; Stand F11
WZW	WZWOPTICAG	3.0	G 02	WZWOPTICAG hat eine ganz neue Fertigungsstraße in einer Umgebung der Klasse A1000. Dank dieser neuen Fähigkeiten kann WZW eine Oberflächenrauheit von < 1 Angström erreichen.	WZW investierte weiter in eine fortgeschrittene Chipvereinzelmachine für Mikrokomponenten im Jahr 2009. Das System integriert eine neue Kippspindel-Technologie – alle festgelegten Winkel sind jetzt möglich.	Oberflächenrauheit unterhalb des Angströmbereichs. Optomechanische Baugruppen.	David Varrie, Leiter Marketing und Vertrieb	
Z								
ZETT	ZETT OPTICS GmbH	3.0	J 42	LED-Flächenmodule, flache Bauform (12 bis 20 mm), hohe Leuchtdichten (ca. 3.700 cd/m ² neutralweiß), herausragende Gleichmäßigkeit (+/- 15%)	Hochleistungs-LED-Lichtquelle ZLED 9000, ca. 900 lm am Lichtleiterausgang (bei 9 mm Ø), ca. 6200 K, CRI ca. 75, div. Zubehör, ZLED 6000 mit ca. 600 lm	Optische Komponenten aus transparenten Kunststoffen (PMMA, PC, COP, COC und andere), Spritzprägeverfahren für herausragende optische Qualitäten	Dr. Matthias Dämmig, GF, 17.06.2010 nach Vereinbarung	
ZygoLOT	ZygoLOT GmbH	3.0	C 14	Fizeau-Interferometrie zur Qualitätssicherung polierter optischer Oberflächen sowie Messungen der Mikrorauigkeit mit dem neuen VeriFire_IQ.	Vorgestellt wird außerdem das NewView7100 zur produktionsbegleitenden Messung der Mikrorauigkeit < 1 nm	VeriFire Asphere, VeriFire_IQ, NewView7100		



P.E. Schall GmbH & Co. KG
Gustav-Werner-Straße 6 · D - 72636 Frickenhausen · Fon +49 (0) 7025.9206 - 0
Fax +49 (0) 7025.9206 - 620 · info@schall-messen.de · www.schall-messen.de